



LAVAGGIO STAMPI

WASHING MACHINES FOR DIES MAINTENANCE

Ultrasuoni Industrial Engineering company, located in Milan, produces generators and transducers of washing machines and equipment for industrial cleaning.

The production range includes a series of machines dedicated to the sector of diecasting dies for light alloys (aluminium, zamak, zinc and magnesium) and polyurethanes injection molding for automotive industry. This technology uses ultrasound digital generators and high power and high frequency transducers, which, together with ecological detergents, allow to clean any kind of die. The whole washing operation, cleansing, protection and drying is carried out in few minutes guaranteeing a deep cleaning, without abrasions, of the cavities of the internal and external parts of the dies. For a totally automated cycle, the washing operation was combined with water hydrokinetic cleansing modules and neutral protective dewatering with final air drying.

Ultrasound washing machines (type VS) are above all used for degreasing, de-carbonization, descaling and passivation both in diecasting foundry and in gravity casting foundry. These washing machines have the following size: from 70 to 2,000 liters, for middle-big size dies, from 2,000 to 20,000 liters for big size dies and mechanical parts of big volume and overall dimensions.

LAVATRICI PER LA MANUTENZIONE DEGLI STAMPI

L'azienda milanese Ultrasuoni Industrial Engineering produce generatori e trasduttori di lavatrici e impianti per il lavaggio industriale.

La produzione comprende una serie di macchine dedicate al settore degli stampi di pressofusione per leghe leggere (alluminio, zama, zinco e magnesio) e stampaggio poliuretani per l'automotive. La tecnologia si avvale di generatori a ultrasuoni digitali e trasduttori di alta potenza e alta frequenza che, insieme a detersivi ecologici, consentono la pulitura di qualsiasi stampo. L'intera operazione lavaggio, risciacquo, protezione e asciugatura si compie in pochi minuti garantendo una pulizia profonda, senza abrasioni, delle matrici e delle parti interne ed esterne degli stampi. Per un ciclo completamente automatizzato il lavaggio è abbinato a moduli di risciacquo idrocinetico acquoso



e di protezione dewatering neutro con asciugatura ad aria finale. Le macchine di lavaggio ad ultrasuoni (modelli VS) vengono soprattutto impiegate per sgrassatura, decarbonizzazione, disincrostazione e passivazione sia nel settore fonderia pressofusione, che nella fonderia con colata gravità (conchiglia). Queste lavatrici comprendono taglie da 70 a 2.000 litri, per stampi medio grandi, da 2.000 a 20.000 litri per grandi stampi e parti meccaniche di elevata volumetria e ingombro. Gli impianti completi, anche su misura, per il lavaggio stampi sono abbinati ad altri modelli di lavatrici (modelli A AC DIGITAL) che eseguono il trattamento di pulitura del prodotto metallico lavorato semifinito nelle operazioni di tornitura, fresatura, lappatura, foratura, filettatura automatica.